



Трубы  
малого  
диаметра

Работа  
на шельфе  
и на базе

Передовая  
цифровая  
технология

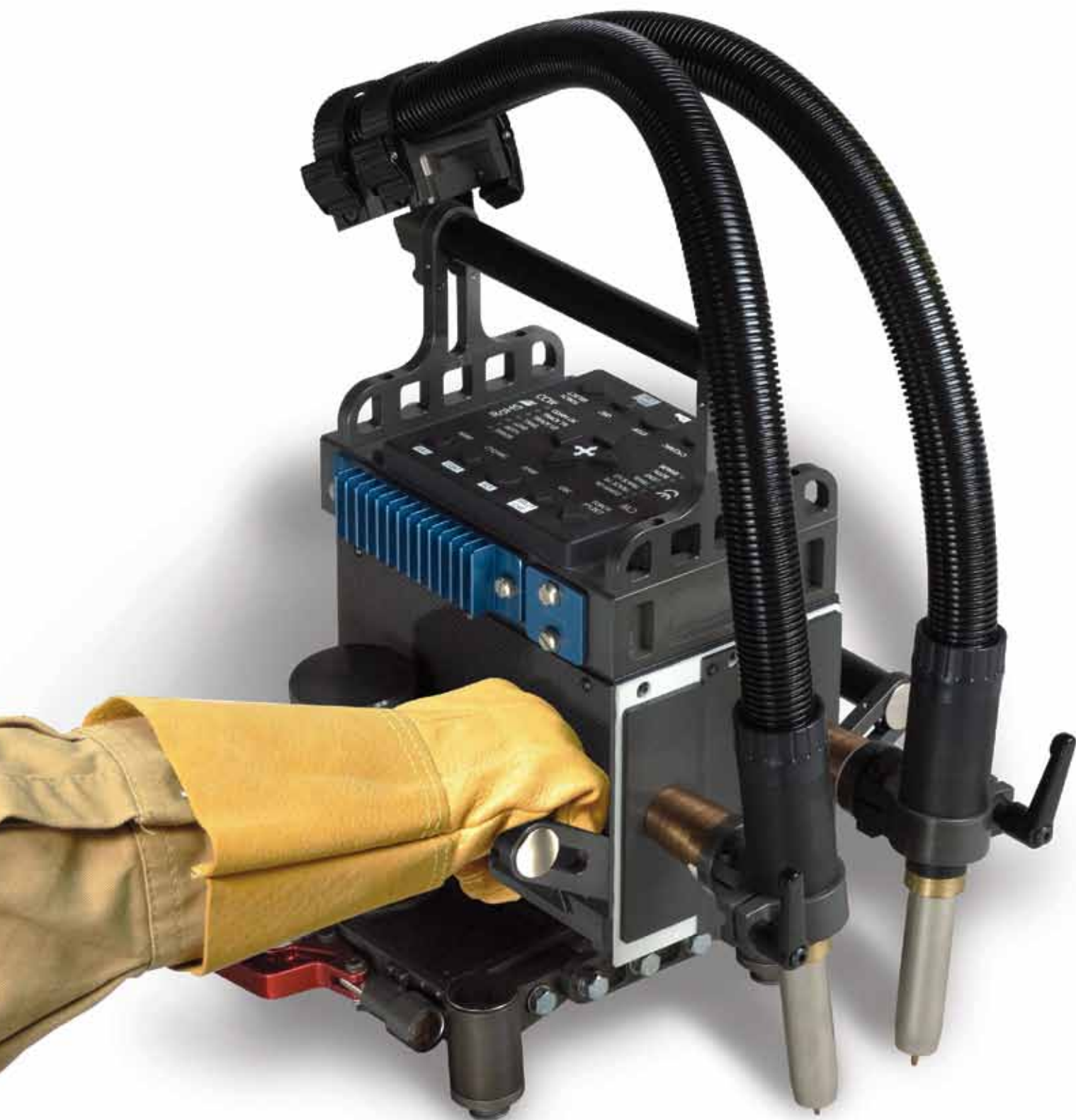
Постоянное  
качество  
сварки

**FULLY**  
**1010**  
**0101**  
**DIGITAL**

**P625 — внешняя головка для сварки труб малого диаметра**

Передовая технология — теперь и для сварки труб малого диаметра

**FULLY**  
**1010**  
**0101**  
**DIGITAL**





Если вам необходимо повысить производительность сварочных работ при сварке труб малого диаметра на шельфе и сварочных базах, воспользуйтесь новой автоматической двухдуговой сварочной головкой P625, производства компании CRC-Evans. Эта небольшая и лёгкая сварочная головка обладает мощностью тяжеловеса, наносящего двойной удар, благодаря сочетанию передовой технологии и исключительно высокому качеству сварки.

Это первая сварочная головка производства компании CRC-Evans, предназначенная для сварки труб малого диаметра на шельфовых проектах. Однако нельзя сказать, что компания CRC-Evans имеет здесь недостаточный опыт. Головка P625 является кульминацией, результатом тщательнейшего процесса разработки, основанного на богатом опыте компании и плотном общении с заказчиками. В ходе общения с отраслевыми экспертами был определён список характеристик, сочетание которых позволяет создать идеальную головку для сварки труб малого диаметра. Особенно тщательно выяснялось, какие усовершенствования необходимы, и результат, головка P625, соответствует всем высказанным требованиям и пожеланиям. Разумеется, достичь этого удалось с применением самых передовых технологий.

### Повторяемое совершенство

Недостаточно один раз выполнить высококачественную сварку. Вам необходимо обеспечивать высокое качество постоянно, раз за разом. Для достижения подобной повторяемости результата необходим целый комплекс высоких технологий тот самый комплекс, который присутствует «на борту» головки P625.

Выполняемый головкой сварочный процесс представляет собой сварку сплошной проволокой в среде защитного газа с использованием импульсного управления дугой (*pulse MIG*). Центр разделки полностью отслеживается непосредственно через дугу без дополнительных приспособлений, что позволяет наилучшим образом позиционировать дугу по отношению к шву с помощью компьютеризации слежения и управления. Так достигается максимальная скорость сварки и высочайшее качество при выполнении сварки как в горизонтальном, так и в вертикальном положениях. Термин «полная компьютеризация» как нельзя лучше описывает головку P625.

Все элементы сварочной головки являются полностью цифровыми — начиная от программирования головки перед сваркой и непосредственного управления выполнением сварочных операций в реальном времени до считывания данных об уже выполненных сварочных проходах. Все вышеперечисленное не просто набор разрозненных цифровых функций, а комплексная интегрированная цифровая система. Интерфейс к карманному компьютеру позволяет программировать сварочные параметры в офисе и затем загружать их непосредственно в головку P625 по беспроводному соединению прямо на месте выполнения сварки.



В свою очередь информация о каждом сварочном проходе может быть отправлена в офис для контроля качества и составления отчёта. Таким образом, по окончании работ вы можете убедиться, что каждый сварной шов выполнен в соответствии со спецификациями и более того — у вас имеется соответствующее доказательство.

### **Интеллектуальный инструмент, разумное вложение денег**

Полностью компьютеризованное управление и сплошное применение цифровых технологий позволили исключить влияние человеческого фактора на производительность. Сварочная головка R625 просто исполняет программу в соответствии с заданными сварочными параметрами, обеспечивая вам полное управление сварочным процессом и полную уверенность в качестве выполненной работы. Вы можете сменить сварочные параметры в любой момент — как только вы



однодуговая  
конфигурация



двухдуговая  
конфигурация

готовы перепрограммировать R625. Более того, вы можете сменить управляющее программное обеспечение прямо на лету на месте сварки — и снова запустить сварочный процесс.

Сегодня головка R625 является чудом технологии. Однако она разработана таким образом, чтобы оставаться чудом и в будущем. При разработке головки использована масштабируемая архитектура, гарантирующая, что по мере появления усовершенствований

они могут быть использованы в уже существующих головках. Ваша разумная инвестиция сегодня окажется ещё более разумной завтра.

### **Всесторонняя поддержка проекта**

Безусловно, сварочная головка R625 сама по себе обеспечивает высочайшую производительность. И все же именно специалисты, знания и техническая поддержка по всему миру — вот что стоит за машиной, вот что позволит вам подняться на новый уровень качества, повторяемости и производительности. Мы называем это всесторонняя поддержка проекта (Total Project Support™ — TPS™).



На этапе планирования опираясь на параметры вашего проекта мы можем помочь вам разработать технологическую стратегию, обеспечивающую требуемые вам качество и производительность. Все предлагаемое нами оборудование может быть модифицировано, если это необходимо для решения ваших специфических задач. Однако предоставляемые нами сервис и поддержка этим не ограничиваются. Обеспечиваемые нами тренировка, практическое обучение, техническая поддержка и помощь в полевых условиях позволяют поддерживать максимальную производительность на протяжении всего проекта. Большую роль здесь играет то, что у нас всегда имеется резервное оборудование, наши сервисные бригады, выполняющие обслуживание и ремонт, работают по всему миру и мы поддерживаем полный комплект запасных частей.

### **Новый диаметр масштабного превосходства**

Постоянное качество сварки труб малого диаметра теперь легко достижимо. Достаточно специфицировать новую сварочную головку R625 компании CRC-Evans для вашего следующего проекта на шельфе или на базе.







## РАБОТА ПО ВСЕМУ МИРУ

CRC-Evans Automatic Welding  
Division Headquarters  
7011 Highlife Dr.  
Houston, TX 77066 USA  
Phone: +1- 832-249-3100  
Fax: +1- 832-249-3292  
E-mail: autoweld@crc-evans.com

CRC-Evans B.V.  
International Sales Office:  
Galvanistraat 6  
3861 NJ Nijkerk  
Phone: +31-33-253-4369  
Fax: +31-33-253-4339  
E-mail: aw@crc-evans.nl

Argus Limited  
USA Headquarters  
2099 Gaither Rd.  
Rockville, MD 20850 USA  
Phone: +1-301-948-0448  
Fax: +1-301-948-0554  
E-mail: argusa@arguslimited.com

Аргус Пайплайн Сервис  
головной офис в СНГ  
125040, Россия, Москва,  
ул. Скаковая, д.9  
Тел: +7-495-741-4817  
Факс: +7-495-741-4818  
E-mail: argcis@arguslimited.com



[www.crc-evans.com](http://www.crc-evans.com)



[www.arguslimited.com](http://www.arguslimited.com)